

## Термоусадочная спиральная обвязка RSW для ремонта кабелей

Термоусадочная ремонтная спиральная обвязка RSW изготавливается из сшитого полиолефина и имеет слой клея-расплава с внутренней стороны образуемого рукава. При нагреве клей-расплав образует водонепроницаемую связь между рукавом и кабелем. Материалы обвязки эквивалентны свойствам материала оболочки кабеля, обвязка легко закрывает гибкий металлорукав из нержавеющей стали.



### Свойства

- Быстрая и простая установка
- Покрытие термокраской
- Защита от механических воздействий
- Образующий обвязкой рукав и канал можно обрезать до нужной длины
- Для установки на низковольтные кабели до 1000 В
- Клей-расплав образует стойкое, влагоупорное уплотнение
- Подходит к кабелям разнообразных размерам

Наименование	Условия и метод испытания	Требования
Прочность на продавливание, МПа	Test Temp: 23±5°C	Не менее 15
Thermal Ageing Прочность на продавливание после ускоренного старения, МПа	168 часов при 150 ± 2°C (После свободной усадки)	Не менее 13.7
Диэлектрическая прочность, кВ/ мм	Ø поверхности электрода: 6mm Вес: 50±2 г Переключение напряжения: 2кВ/ 20 с	Не менее 12
Сопротивление раскалыванию	Температура: 200±2°C  Продолжительность 23±3°C	Без распространения расщепления
Содержание углерода UV Res of Out/layer	Скорость нарастания t°: 20°C/ мин Скорость потока газа: 300 cc/ мин	Не более 2,5%

Вязкость разрушения на холоде	Температура испытания $\leq -40^{\circ}\text{C}$	Без растрескивания
Стойкость к агрессивным веществам	Испыт. вещества: мазут, бензин гель	Не менее 13,7
Прочность на продавливание, МПа	Температура испытаний: $70 \pm 2^{\circ}\text{C}$	
Растрескивание под действием напряжения окружающей среды	Погружение в 10% раствор Igeral Co 630 Время погружения 30 дней Температура испытания: $50 \pm 3^{\circ}\text{C}$	Без растрескивания
Температура изменения покраски	Полное изменение	Полное изменение

**Клей-сплав**

Наименование	Метод и условия испытания	Требования
Температура размягчения клея-сплава	ASTM E28	$90 \pm 10^{\circ}\text{C}$
Прочность на отрыв	-PE при $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ -Pb при $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$	Не менее 70
Прочность на сдвиг, Н	При $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$	Не менее 100
Коррозионное действие	ASTM D1693 Испытание на медном зеркале Продолжительность: 16 ч. Температура: $60 \pm 2^{\circ}\text{C}$	Отсутствует

Таблица выбора размеров, мм

Размер	Макс. Ø кабеля	Мин. Ø кабеля	Поставляемые длины	Длины
<b>RSW22/8</b>	<b>22</b>	<b>8</b>	<b>500,1000,1500,2000</b>	По заказу
<b>RSW32/10</b>	<b>32</b>	<b>10</b>	<b>500,1000,1500,2000</b>	
<b>RSW42/15</b>	<b>42</b>	<b>15</b>	<b>500,1000,1500,2000</b>	
<b>RSW50/18</b>	<b>50</b>	<b>18</b>	<b>500,1000,1500,2000</b>	
<b>RSW62/22</b>	<b>62</b>	<b>22</b>	<b>500,1000,1500,2000</b>	
<b>RSW75/25</b>	<b>75</b>	<b>25</b>	<b>500,1000,1500,2000</b>	
<b>RSW92/30</b>	<b>92</b>	<b>30</b>	<b>500,1000,1500,2000</b>	
<b>RSW122/38</b>	<b>122</b>	<b>38</b>	<b>500,1000,1500,2000</b>	
<b>RSW160/55</b>	<b>160</b>	<b>55</b>	<b>500,1000,1500,2000</b>	
<b>RSW175/50</b>	<b>175</b>	<b>50</b>	<b>500,1000,1500,2000</b>	
<b>RSW198/55</b>	<b>198</b>	<b>55</b>	<b>500,1000,1500,2000</b>	
<b>RSW230/70</b>	<b>230</b>	<b>70</b>	<b>500,1000,1500,2000</b>	
<b>RSW250/98</b>	<b>250</b>	<b>80</b>	<b>500,1000,1500,2000</b>	

